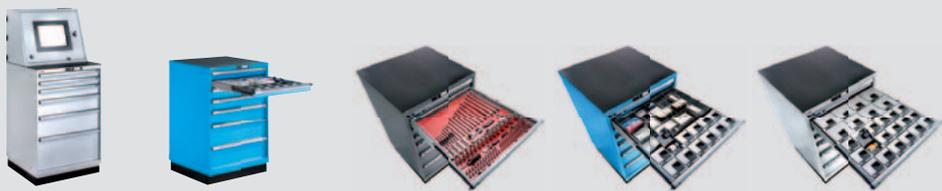


Kompendium 1





Zugriffskontrollsysteme

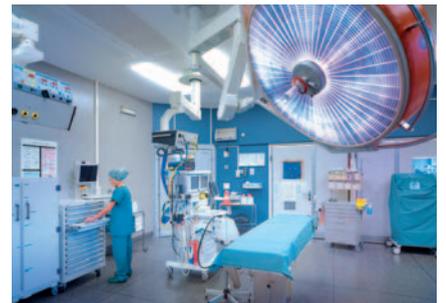




Zugriffskontrollsysteme

Elektronische Kontrolle für wichtiges Lagergut

Kleinteile, Werkzeuge und Wertgegenstände sind in Schubladenschränken am besten aufgehoben. Die elektronischen Zugriffssysteme von Lista machen einen Schubladenschrank zum dynamischen Logistik-Instrument und sorgen für mehr Wirtschaftlichkeit und Sicherheit im Betrieb. Die Systeme bieten eine unabhängige, Standort ungebundene Werkzeug- und Materialausgabe, die schnell, einfach und rund um die Uhr verfügbar ist. Das zeit- und kostensparende System gewährt, kontrolliert und dokumentiert für Sie die Zugriffe auf das einzelne Lagergut und beugt so Materialschwund vor.



Zerspanende Industrie

Durch die kontrollierte Entnahme und Nachbestellung von relevanten Teilen werden Produktionsstopps vermieden. Die dezentrale Lagerung stellt sicher, dass immer alles am richtigen Ort ist.

Wartung, Reparatur und Überholung

Die Verfolgbarkeit der Entnahme und Rückgabe hochwertiger Werkzeuge erhöht die Sicherheit. Zudem werden durch geringeren Materialschwund Kosten gesenkt.

Health Care

Die LEC-Technologie bietet Schutz vor unbefugtem Zugriff und erfüllt die gesetzlich vorgeschriebene Sicherung und Entnahmekontrolle für sensible Medikamente und Narkotika.

Durch die verschiedenen Systeme kann das Sicherheitsniveau der Wichtigkeit des Lagerguts problemlos angepasst werden und Produktionsstopps werden vermieden.

i Vorteile

- Verhindert Materialschwund von wichtigem Lagergut
- Verfolgbarkeit von Lagergut und Transparenz
- Kein unbefugter Zugriff auf wertvolle Produkte
- Dezentrale, kontrollierte Lagerung
- Einfache, intuitive Steuerung
- Ständiger Zugriff rund um die Uhr
- Erhältlich als Komplettsystem inkl. Software oder als reine Hardware zur Nutzung der kundeneigenen Software



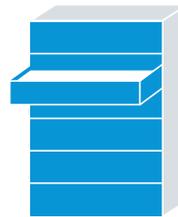
Lista Electronic Control

Das modulare System für interne Logistik-Lösungen

Manche Materialien und Werkzeuge brauchen besonderen Schutz, andere sind zur freien Verfügung geeignet. Mit den drei verschiedenen Zugriffssystemen von Lista lassen sich die Zugriffsrechte komfortabel und differenziert einteilen. Sie können sich auf den gesamten Schrank, die einzelnen Schubladen und auf das einzelne Schubladenfach beziehen. Maximale Kompatibilität und spezielle Softwaresteuerung machen die verschiedenen Verfahren in einem Schrank nutzbar. Jedes System kommt genau dort zum Einsatz, wo es tatsächlich gebraucht wird.

Sicherheitsstufe 1

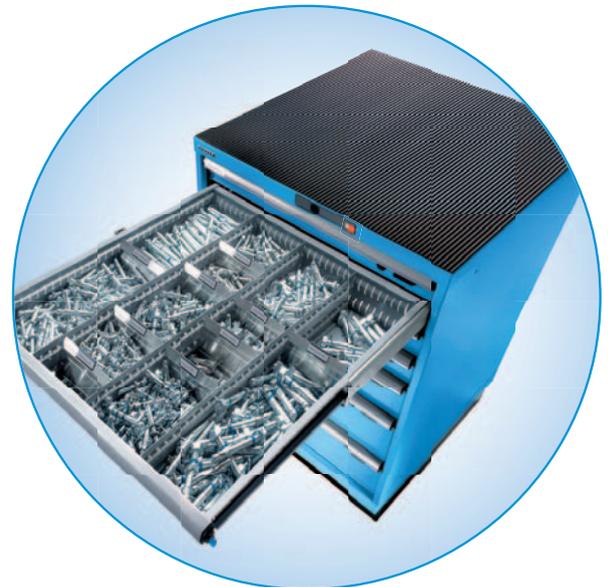
Zugriffskontrolle auf Schrankebene



LCC – Lista Cabinet Control

Elektronisch gesteuerter Zugriff auf den gesamten Schrank.

Erhältlich in den Massen
36 x 36 E (717 x 725 mm)
54 x 27 E (1023 x 572 mm)
54 x 36 E (1023 x 725 mm)



i Tipp

Wie wichtig sind die zu lagernden Produkte?

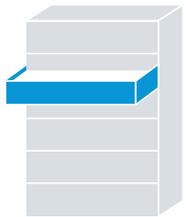
Es ist nicht immer der Preis, welcher die Wichtigkeit eines Lagergutes bestimmt. Oftmals ist der entscheidende Faktor die Verfügbarkeit eines Produkts und dadurch das Ausmass an Kontrolle, die benötigt wird. Als Beispiel kann das Fehlen von Ausdrehwerkzeugen in einer hochproduktiven Arbeitsumgebung Produktivitätsverluste verursachen, welche die Produktkosten um das Vielfache übersteigen.

i Anwendungsbeispiele



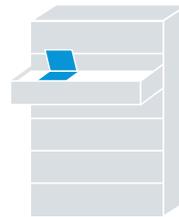
- Schutzkleidung
- Verbandsmaterial
- günstige Ersatzteile
- einfache Werkzeuge
- Verschleisssteile

Sicherheitsstufe 2
Zugriffskontrolle
auf Schubladenebene

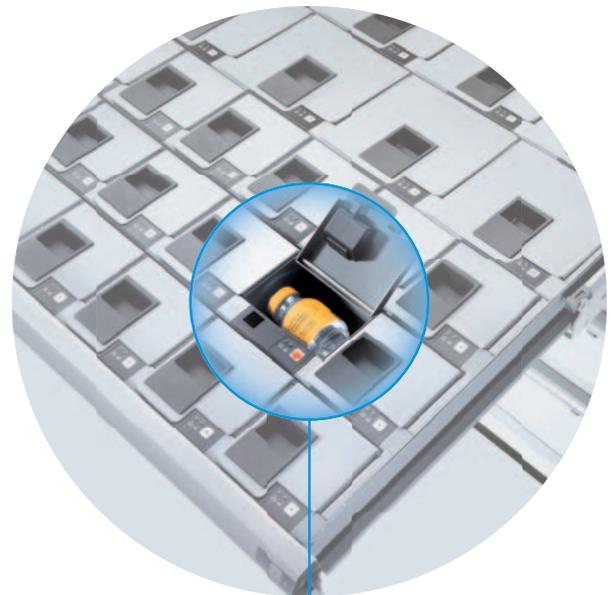
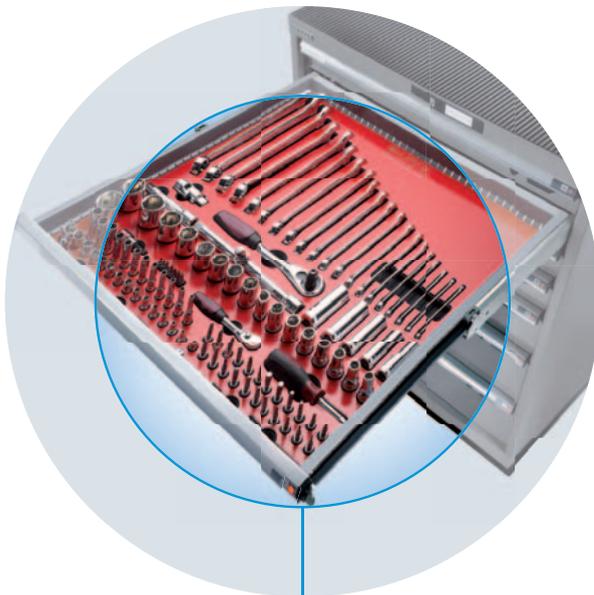


LDC – Lista Drawer Control
Elektronisch gesteuerter Zugriff
auf definierbare Einzelschubladen.
Erhältlich in den Massen
36 x 36 E (717 x 725 mm)
54 x 27 E (1023 x 572 mm)
54 x 36 E (1023 x 725 mm)

Sicherheitsstufe 3
Zugriffskontrolle
auf Fachebene



LPC – Lista Parts Control
Elektronisch gesteuerter Zugriff
auf definierbare Schubladenfächer.
Erhältlich in den Massen
36 x 36 E (717 x 725 mm)



i Anwendungsbeispiele



- Medikamente
- Medizinisches Zubehör
- Ersatzteile
- Werkzeuge
- Messinstrumente



i Anwendungsbeispiele



- Medikamente und Narkotika
- Medizinische Instrumente
- Implantate und Prothesen
- Gefährliche Stoffe
- Wichtige Werkzeuge u. Bauteile
- Messinstrumente
- Wertgegenstände



LPC – Lista Parts Control

Maximale Flexibilität, optimale Sicherheit



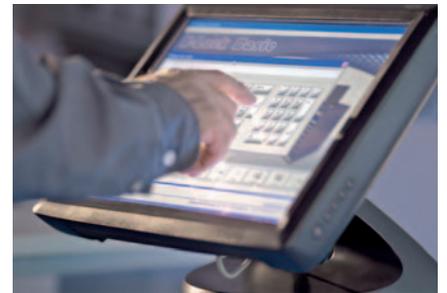
Kein Materialschwund mehr

Mit Lista LPC lassen sich Zugriffsrechte für einzelne Schubladenfächer vergeben, so lässt sich das einzelne Lagerstück personenbezogen freigeben.



Das System denkt mit

Es werden Informationen über die Entnahme und Rückgabe gespeichert und ausgewertet. Frühzeitig wird erkannt, wenn eine Ware aufgebraucht ist.



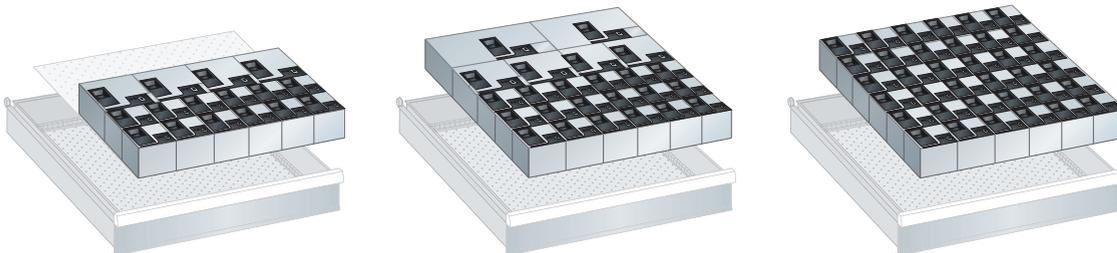
Flexible Rechtevergabe

Für einen Schrank können unterschiedliche Zugänge eingerichtet werden, dadurch hat der Auszubildende beispielsweise nur Zugriff auf einzelne Fächer, der Meister aber auf den gesamten Schrankinhalt.

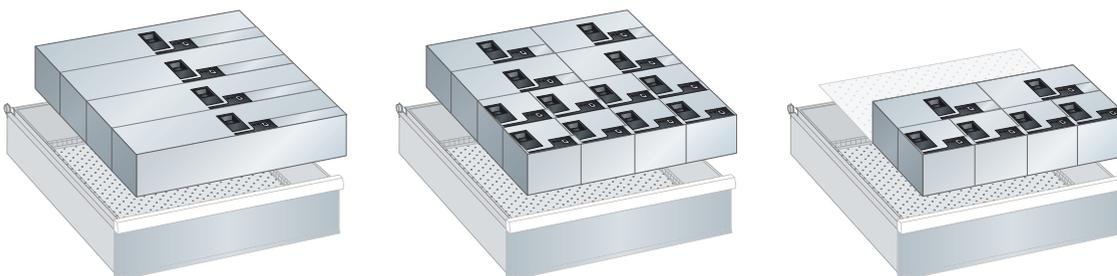
Flexibilität bis ins Detail

Lista Parts Modules

Die verschiedenen Größen der Boxen lassen sich problemlos miteinander kombinieren und den Massen der Lagerware anpassen. Das vorhandene Lagervolumen wird dabei optimal ausgenutzt und das Lagergut bleibt maximal gesichert.



Beispiele für die Einteilung von Schubladen mit einer Fronthöhe 75 oder 100 mm (maximal 36 Fächer pro Schublade einsetzbar)

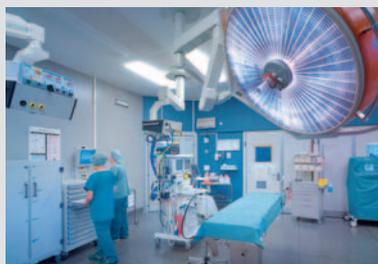


Beispiele für die Einteilung von Schubladen mit einer Fronthöhe 150 mm (maximal 16 Fächer pro Schublade einsetzbar)



LPC und LDC sind in ein und derselben Schublade nutzbar. Somit entsteht eine grösstmögliche Flexibilität.

i Tipp

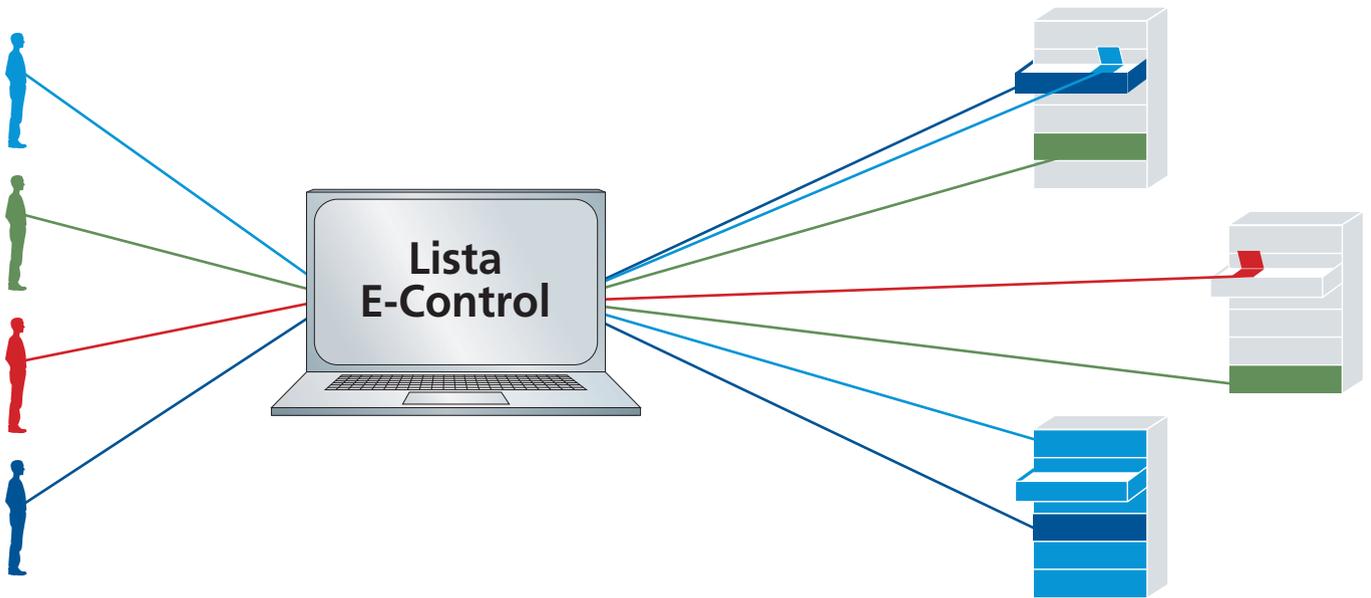


LPC in der Praxis

LPC erlaubt dem zuständigen Personal den Zugriff auf die einzelnen Inhalte und registriert, wer wann welches Medikament entnommen und wieder zurückgebracht hat. Wenn ein Produkt verbraucht ist, wird an die Nachbestellung erinnert. So ist eine ständige Verfügbarkeit unter absoluter Kontrolle gewährleistet – rund um die Uhr.

Interface und Software

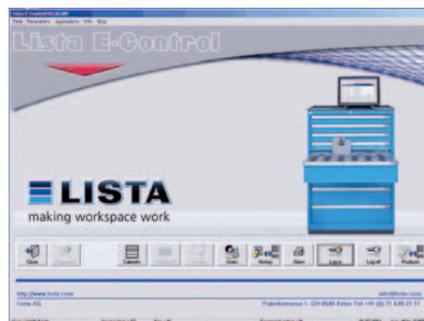
Kontrolle, Vernetzung und Effizienz



Lista E-Control

Zugriffskontrolle bis ins Detail

Lista E-Control ist absolut benutzerfreundlich und bietet alle Basisfunktionen zur sicheren Zugriffskontrolle. Alle Bediener haben ein eigenes Passwort, durch welches differenzierte Zuständigkeitsbereiche je nach Verantwortungsniveau zugänglich werden. Alle Umschlag-, Ein- und Auslagerungsvorgänge werden registriert und sind jederzeit nachvollziehbar.

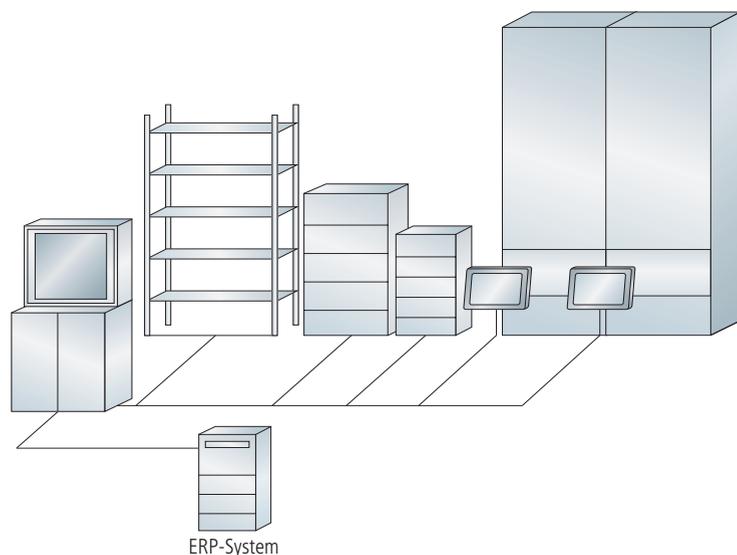


Datum	Lagerort	Nummer	Beschreibung	Vorgang
21-02-14	Supplier 15	1400	Produktionsplan 17	11
21-02-16	Supplier 16	1500	Produktionsplan 18	11
21-02-02	Supplier 1	Product 1	Produktionsplan 1	1
21-02-01	Supplier 2	100	Produktionsplan 4	1
21-02-02	Supplier 3	200	Produktionsplan 5	1
21-02-03	Supplier 4	300	Produktionsplan 6	1
21-02-04	Supplier 5	400	Produktionsplan 7	1
21-02-05	Supplier 6	500	Produktionsplan 8	1
21-02-06	Supplier 7	600	Produktionsplan 9	1

Vernetzung

ERP-fähig

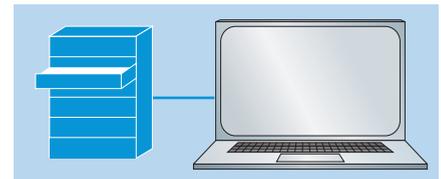
Die gesamte Verwaltung kann über alle gängigen ERP-Systeme (SAP, Navision, Baan, Oracle etc.) gesteuert werden. So kann die Zugriffskontrolle problemlos über die bestehende IT-Umgebung organisiert werden. Die Zugriffssysteme sind mit anderen Lista Produkten kompatibel und integrieren sich perfekt in ein bestehendes Lagersystem.



Kompatibel und flexibel: Das offene Interface

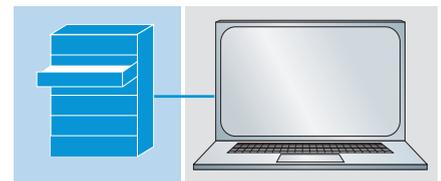
Zwei clevere Möglichkeiten

Die Lista LEC-Produkte sind zusammen mit der Software Lista E-Control als Paket verfügbar. Dies bietet eine ausgereifte Lösung, welche das problemlose Verwalten der Produkte und das kontrollierte Öffnen von Schränken, Schubladen und Fächern erlaubt.



Komplettpaket Schrank mit Software

Falls bereits eine branchenspezifisch gesteuerte Software existiert, können die Lista LEC-Produkte auch separat bezogen werden. Vor allem im MRO- und Health Care-Bereich existieren Software-Lösungen, welche die Bedürfnisse der jeweiligen Branche abbilden. Ausserdem ist es möglich, die LEC-Produkte über ein unternehmensspezifisches ERP- oder Lagerverwaltungssystem zu steuern.



Schrank zur Nutzung mit bestehender Software

Lista Service Mit Lista immer gut beraten

Analyse der Bedürfnisse

Im Kundengespräch werden die individuellen Anforderungen des Kunden ermittelt und die Gegebenheiten vor Ort beurteilt.

Optimierung und Planung

Es werden alle Möglichkeiten der Lageroptimierung ermittelt und ein Plan erstellt, der alle Faktoren wie Raum, Produkte und System einschliesst. Alle wichtigen Aspekte wie Brandschutz, Arbeitssicherheit und Gebäudeplanung fliessen in die Planung mit ein.

Installation und Schulung

Kompetente Ingenieure installieren das System vor Ort und schulen die Mitarbeiter. So ist eine reibungslose Inbetriebnahme garantiert.

After Sales Service

Auch nach der Installation stehen Ihnen kompetente Mitarbeiter jederzeit mit Rat und Tat zur Seite.

